

**Автономная некоммерческая организация  
дополнительного профессионального образования  
«Учебно-производственный центр»**

**УТВЕРЖДЕНО:**

Директор АНО ДПО «УПЦ»

\_\_\_\_\_ Р.В.Рогачев

«\_\_» \_\_\_\_\_ 2019г.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА**

*«Безопасные методы и приёмы труда лесозаготовительном,  
деревообрабатывающем производствах и при проведении  
лесохозяйственных работ»*

«Рассмотрено» на заседании

Учебно-методического совета

АНО ДПО «УПЦ»

Протокол № \_\_\_\_\_

От «\_\_» \_\_\_\_\_ 2019 г.

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящий учебный план и программа разработаны на основе действующих законодательных и иных нормативных правовых актов по охране труда и Положения по профессиональному обучению рабочих на производстве.

Основная цель программы – изучение рабочими действующих требований охраны труда и норм по безопасности труда на производстве, углубление и закрепление знаний в объеме, определяемом профессиональными обязанностями.

Последовательность материала программы во многом облегчает учащимся усвоить и квалификационные требования курса в целом, и требования инструкций по охране труда непосредственно на рабочем месте. Также каждый работник должен знать конкретно свои права, обязанности в области охраны труда, выполнять все организационные, технические и профилактические мероприятия, четко понимать ответственность за свои действия в рамках требований охраны труда.

Объем программы предусматривает 20 академических часов согласно ГОСТ 12.0.004 – 90, разд.3, п. 3.2. Количество часов, отведенных на отдельные темы, может варьироваться в зависимости от базового образования и уровня первоначальной подготовки учащихся группы.

Форма контроля - опрос преподавателем с оценкой ответа, зачет. Для подготовки к квалификационному экзамену (по окончании всего курса обучения) преподаватель должен составить вопросник по всем темам программы с учетом профессиональной специфики учащихся.

В данной программе не рассматриваются вопросы трудового права и промышленной безопасности опасных производственных объектов, т.к. изучаются по отдельным программам. При необходимости включения их в базовую программу по охране труда продолжительность обучения должна составлять не менее 40 часов с проведением экзамена и оформлением проверки знаний согласно утвержденной Минтрудом России 17.05.04г. Примерной программы.

Данная программа не содержит производственного обучения по охране труда на рабочем месте, поскольку включается в качестве обязательного раздела в квалификационные программы.

Программа разработана в целях реализации X раздела Трудового кодекса Российской Федерации и Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций, утвержденного постановлением Министерства труда и социального развития Российской Федерации и Министерства образования Российской Федерации от 13 января 2003 года № 1/29 в соответствии с Примерной программой обучения по охране труда работников организаций, утвержденной Минтрудом России 17.05.04.

Настоящая программа рассмотрена и одобрена службами охраны труда организаций, принята в качестве базовой для курсового обучения рабочих, прошла апробацию и получила практическое применение на предприятиях нефтяной, нефтеперерабатывающей, нефтехимической и химической отраслей промышленности, предприятиях нефтепродуктообеспечения, предприятиях Роскомпечати и др. в Республике Башкортостан и Российской Федерации. Она может применяться для организаций различных отраслей с учетом профиля и специфики их производственной деятельности по согласованию с заказчиком.

Обучение по данной программе проводится преподавателями образовательных учреждений, осуществляющими преподавание дисциплин

«охрана труда», «безопасность жизнедеятельности», «безопасность технологических процессов и производств», а также работниками служб охраны труда организаций, имеющими соответствующую квалификацию, опыт работы в области охраны труда и прошедшими психолого-педагогический минимум в качестве преподавателей теоретического обучения.

Изменения требований в действующих нормативно-правовых актах по охране труда не влекут пересмотра программы в целом, но своевременно учитываются и применяются. Настоящий учебный план и программа вводятся ВЗАМЕН программ, утвержденных и согласованных в 2008 году.

## НОВЫЕ ПРАВИЛА ПО ОХРАНЕ ТРУДА В ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНОМ И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕМ ПРОИЗВОДСТВАХ

Правила по охране труда в лесозаготовительном и деревообрабатывающем производствах



Министерством труда, утверждены новые **Правила по охране труда в лесозаготовительном, деревообрабатывающем производствах, а также при проведении лесохозяйственных работ**. Правила по охране труда при деревообработке, лесозаготовке, действующие на сегодня (**ПОТ РМ 001-97 действуют с 1997 года (скачать)**) были пересмотрены, в них внесены изменения и дополнения согласно действующих на сегодня нормативов в области безопасной организации работ.

- **Приказ Минтруда России от 02.11.2015 N 835н "Об утверждении Правил по охране труда в лесозаготовительном, деревообрабатывающем производствах и при проведении лесохозяйственных работ"**

**Новые Правила по охране труда в лесном хозяйстве**, вступают в действие с **13.05.2016**, (после 3ех месяцев с момента официальной публикации), новые Правила регламентируют основные требования по безопасности и организации работ, в том числе с применением средств механизации, при производстве опасных работ, оформление нарядов-допусков, тушении лесных пожаров и т.д.

Требования Правил обязательны для исполнения работодателями - юридическими лицами независимо от их организационно-правовых форм и физическими лицами при организации и осуществлении ими лесозаготовительных, лесохозяйственных работ и работ по обработке древесины.

- **Ответственность за выполнение Правил возлагается на работодателя.**

На основе Правил и требований технической документации организации-изготовителя оборудования, применяемого в лесозаготовительном, деревообрабатывающем производствах и при проведении лесохозяйственных работ, работодателем разрабатываются **инструкции по охране труда для профессий и (или) видов выполняемых работ**, которые утверждаются локальным нормативным актом работодателя с учетом мнения соответствующего профсоюзного органа либо иного

уполномоченного работниками, осуществляющими лесозаготовительные, лесохозяйственные работы и работы по обработке древесины, представительного органа (при наличии).

**В случае применения материалов, технологической оснастки и оборудования, выполнения работ, требования к безопасному применению и выполнению которых не предусмотрены Правилами, следует руководствоваться требованиями соответствующих нормативных правовых актов, содержащих государственные нормативные требования охраны труда, и требованиями технической документации организации-изготовителя.**

Федеральный государственный надзор за выполнением требований Правил осуществляют должностные лица Федеральной службы по труду и занятости и ее территориальных органов (государственных инспекций труда в субъектах Российской Федерации).

Руководители и иные должностные лица организаций, а также работодатели - физические лица, виновные в нарушении требований Правил, привлекаются к ответственности в порядке, установленном законодательством Российской Федерации.



Деятельность связанная с лесозаготовительным, а также деревообрабатывающим производствам, по данным статистики, относится к одной из травмоопасных, в связи с широким кругом специальных работ, с применением техники, химических веществ, оборудования и т.д, на ряду со строительной или автомобильной отраслью хозяйственной деятельности, которые занимают первые места по количеству несчастных случаев, аварий и травмирования работников в РФ.

Пересмотр или введение новых правил в отраслях представляющих такую неутешительную статистику по травматизму, направлено в первую очередь как раз на уменьшение общего числа происшествий связанных с нарушением правил и охраны труда, как работодателем, так и самими работниками.

Административные правонарушения в области охраны труда со стороны работодателей, подлежат пристальному контролю государства, несмотря на общее уменьшение плановых проверок в адрес работодателей в 2016 году, статистика собираемости в бюджет «штрафных» денег, инспекцией по труду, наглядно показывает, что своевременное соблюдение законодательства в области охраны труда, обучения персонала, инструктажи и общая работа по предотвращению травматизма, является грамотной и своевременной инвестицией со стороны руководства компании, которая позволяет не только избежать штрафов, но и уменьшить вероятность наступления Н.С., например в следствии банального не знания работниками и работодателями требования законодательства об охране труда.

Также напомним, о том, что ряд обязательных мероприятий по охране труда, работодатель может провести за счет средств Фонда социального страхования РФ, такими мероприятиями являются:

- -Медицинские осмотры (предварительные, периодические);

- -Специальная оценка условий труда (СОУТ) (первичная, внеочередная);
- -Обеспечение работников СИЗ, согласно типовых норм выдачи СИЗ ;
- -Обучение по охране труда, членов (внутренней) комиссии по охране труда (ЧАК) подробнее...

Центр охраны труда и правового информирования, проводит обучение по новым правилам охраны труда в лесозаготовительном, деревообрабатывающем производствах, а также при проведении лесохозяйственных работ, в том числе первичное обучение, внеочередное.

Предусмотрена как очная форма обучения (по мере набора группы), так и удобная дистанционная форма обучения.

В связи с выходом новых правил по охране труда, работодатель должен провести по ним обучение персонала и проверку знаний.

*Кто проходит обучение по новым правилам в учебном центре?*

- Члены внутренней комиссии по охране труда, действующей у работодателя (ЧАК);
- Руководители, ответственные за организацию работ, выдачу наряда-допуска и т.д. (мастер, начальник участка, производства и т.п.);
  - **срок действия удостоверения 3 года.**

Остальные работники участвующие в производственном процессе, могут пройти обучение и проверку знаний внутри организации, для этого необходимо:

- Утвердить или внести изменения в действующие программы обучения работников по охране труда;
- Издать приказ по организации о проведении внеочередной проверки знаний (далее очередной, ежегодной);
- Оформить протоколы работы комиссии по проверке знаний требований ОТ;
- Выдать удостоверения работникам, прошедшим проверку знаний.

**Центр охраны труда и правового информирования** предлагает организациям Москвы и Московской области услугу по организации работы внутренней комиссии по охране труда в организации, с привлечением преподавателей по безопасности труда, проведением обучения по оказанию первой доврачебной помощи пострадавшим, электробезопасности и т.д.

**Организация работы внутренней комиссии по охране труда в организации**, позволяет значительно сэкономить на проведении обязательных обучений и проверок знаний в сторонних организациях и учебных центрах, соответствует законодательству, способствует не формальному, а действительному изучению требований правил по охране труда работниками организаций, выполняющих работы повышенной опасности, уменьшает вероятность травмирования и Н.С. на производстве.

Источник: <http://xn--h1aaqfnw.xn--p1ai/news/open/85>

© Материалы сайта Центра охраны труда и правового информирования

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

№ п/п	Наименование разделов и тем	Всего часов	в том числе:	
			лекций	практич. занятий
<b>1</b>	<b>Основы охраны труда</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>-</b>
1.1.	Основные понятия и задачи охраны труда. Принципы обеспечения охраны труда как системы мероприятий	1	1	
1.2.	Правовые основы охраны труда	1	1	
1.3.	Государственное регулирование в сфере охраны труда	1	1	
1.4.	Обязанности и ответственность работников по соблюдению требований охраны труда и трудового распорядка	1	1	
<b>2</b>	<b>Основы управления охраной труда в организации.</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>-</b>
2.1.	Обязанности работодателя по обеспечению безопасных условий и охраны труда. Социальное партнерство	1	1	
2.2.	Социальное партнерство	1	1	
2.3.	Организация обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций	1	1	
2.4.	Основы профилактики профессиональной заболеваемости	1	1	
2.5.	Основные требования по расследованию и учету несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний. Возмещение вреда, причиненного повреждению здоровья	1	1	
2.6.	Возмещение вреда, причиненного повреждению здоровья	1	1	
2.7.	Обеспечение средствами защиты от действия опасных и вредных производственных факторов	2	2	-
2.7.1.	Классификация опасных и вредных производственных факторов, действие на организм человека, ПДУ, ПДН, ПДК, классы условий труда	1	1	
2.7.2.	Средства коллективной и индивидуальной защиты. Классификация, назначение. Порядок обеспечения, применения, содержания в исправном состоянии	1	1	
<b>3.</b>	<b>Специальные вопросы обеспечения требований охраны труда и безопасности производственной деятельности</b>	<b>20</b>	<b>20</b>	
3.1.	Обеспечение электробезопасности	2	2	-
3.2.	Обеспечение пожарной безопасности	8	8	-
3.3.	Организация безопасного производства работ с повышенной опасностью	8	8	-
4.	Оказание первой помощи пострадавшим на производстве	2	2	-
	<b>Экзамен</b>	<b>4</b>		
	<b>ИТОГО:</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>-</b>

## УЧЕБНАЯ ПРОГРАММА

### **Раздел 1. Основы охраны труда**

Тема 1.1. Основные понятия и задачи охраны труда. Принципы обеспечения охраны труда как системы мероприятий

Понятия: охрана труда, условия труда, безопасные условия труда, опасный (вредный) производственный фактор, рабочее место, рабочее время, средства индивидуальной (СИЗ) и коллективной (СКЗ) защиты, сертификат соответствия работ по охране труда, производственная деятельность.

Основная задача охраны труда – предотвращение производственного травматизма и профессиональных заболеваний. Основные принципы обеспечения охраны труда как системы мероприятий: осуществление мер, необходимых для обеспечения сохранения жизни и здоровья работников в процессе трудовой деятельности. Финансирование мероприятий по обеспечению безопасных условий труда и улучшению условий и охраны труда.

Тема 1.2. Правовые вопросы охраны труда.

Правовые источники охраны труда: Конституция Российской Федерации; федеральные конституционные законы; Трудовой кодекс Российской Федерации. Действие законов и иных нормативных правовых актов, содержащих нормы охраны труда.

Трудовой кодекс Российской Федерации: основные направления государственной политики в области охраны труда; право и гарантии права работников на труд в условиях, соответствующих требованиям охраны труда; обязанности работодателя по обеспечению безопасных условий и охраны труда; обязанности работника в области охраны труда.

Виды локальных нормативных актов по охране труда, действующих в организации. Назначение и содержание инструкций по охране труда, общий порядок разработки и утверждения. Отражение вопросов охраны труда в трудовом и коллективном договорах.

Тема 1.3. Государственное регулирование в сфере охраны труда

Правовые основы государственного управления охраной труда. Структура органов государственного управления охраной труда; их функции и полномочия.

Органы государственного надзора и контроля за соблюдением трудового законодательства и иных нормативных правовых актов, содержащих нормы трудового права. Прокуратура и ее роль в системе государственного надзора и контроля. государственные инспекции и их функции. Федеральная инспекция труда. Ростехнадзор и другие специализированные инспекции. Государственный инспектор и его права.

Государственная экспертиза условий труда и ее функции.

Органы, осуществляющие обязательное социальное страхование от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний.

Органы медико – социальной экспертизы.

Организация общественного контроля в лице технических инспекторов профессиональных союзов.

Тема 1.4. Обязанности и ответственность работников по соблюдению требований охраны труда и трудового распорядка

Трудовые обязанности работников по охране труда.

Ответственность работников за невыполнение требований охраны труда (своих трудовых обязанностей).

## **Раздел 2. Основы управления охраной труда в организации.**

Тема 2.1. Обязанности работодателя по обеспечению безопасных условий и охраны труда. Обязанности и ответственность работников по соблюдению требований охраны труда и трудового распорядка. Социальное партнерство.

Обязанности работодателя по соблюдению требований законодательных и иных нормативных правовых актов, содержащих государственные нормативные требования охраны труда. Распределение функциональных обязанностей работодателя по обеспечению требований охраны труда среди работников.

Служба охраны труда организации и ее функции.

Организация многоступенчатого контроля, целевых и комплексных проверок.

Организация информирования работников по вопросам охраны труда.

Построение системы поощрений и наказаний. Организация соревнования на лучшее рабочее место по охране труда. Положение об организации работы по охране труда предприятия.

Тема 2.2. Социальное партнерство.

Работники и их доверенные лица. Комитеты (комиссии) по охране труда. Уполномоченные (доверенные) лица по охране труда.

Уполномоченные (доверенные) лица работников по охране труда – основная форма участия работников-исполнителей в управлении охраной труда. Организация работы уполномоченных (доверенных) лиц по охране труда профессиональных союзов и иных уполномоченных работниками представительных органов: порядок выбора уполномоченных по охране труда; права уполномоченных по охране труда; порядок их взаимодействия с руководителями и специалистами организации.

Планирование работ по охране труда. Коллективный договор. Соглашение по охране труда.

Тема 2.3. Организация обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций

Обязанности работодателя по обеспечению обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, инструктажа по охране труда, стажировки на рабочем месте, проверки знаний требований охраны труда.

Обязанности работников по прохождению обучения безопасным методам и приемам выполнения работ, инструктажа по охране труда, стажировки на рабочем месте, проверки знаний требований охраны труда.

Организация обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда рабочих. Виды и содержание инструктажей по охране труда. Пропаганда культуры охраны труда в организации.

Тема 2.4. Основы профилактики профессиональной заболеваемости

Аттестация рабочих мест по условиям труда: цели, задачи, порядок проведения, использование результатов аттестации рабочих мест по условиям труда.

Компенсации за условия труда. Обязанности работодателя по обеспечению работников средствами защиты. Обязанности работников по применению средств индивидуальной защиты. Порядок обеспечения работников специальной одеждой,



специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты; организация их хранения, стирки, химической чистки, сушки, ремонта и т.п. порядок обеспечения дежурными средствами индивидуальной защиты, теплой специальной одеждой и обувью. Организация учета и контроля за выдачей работникам средств индивидуальной защиты.

Профессиональная пригодность и профотбор. Предварительные (при приеме на работу) и периодические медицинские осмотры.

Бесплатное обеспечение работников молоком и лечебно-профилактическим питанием.

Санитарно-бытовое и лечебно-профилактическое обеспечение работников.

Особенности гигиены труда женщин и работников моложе 18 лет.

Тема 2.5. Основные требования по расследованию и учету несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний

Понятие несчастного случая, профессионального заболевания, виды, классификация. Область распространения нормативных актов, содержащих государственные требования по данным вопросам. Принципиальные основы в расследовании несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний (составы комиссий и сроки), основные документы (их назначение, количество, рассылка, сроки оформления и хранения). Обязанности работодателя, работника (очевидца, пострадавшего). Участие пострадавшего или его полномочного представителя в ходе расследования; порядок действий при разногласиях.

Тема 2.6. Возмещение вреда, причиненного повреждению здоровья.

Право работника на обязательное социальное страхование от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний. Обязанность работодателя по обеспечению обязательного социального страхования от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний.

Федеральный закон Российской Федерации "Об обязательном социальном страховании от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний": основные задачи и принципы, основные понятия; лица, подлежащие обязательному социальному страхованию; права, обязанности и ответственность субъектов страхования. Обеспечение по страхованию: Виды и порядок назначения обеспечений по обязательному социальному страхованию, размеры выплат. Оформление факта грубой неосторожности застрахованным.

Тема 2.7. Обеспечение средствами защиты от действия опасных и вредных производственных факторов

Тема 2.7.1. Классификация опасных и вредных производственных факторов, действие на организм человека, ПДУ, ПДН, ПДК, классы условий труда.

Классификация производственных факторов. Гигиенические критерии оценки условий труда по показателям вредности и опасности факторов производственной среды, тяжести и напряженности трудового процесса. Классы условий труда по степени вредности и опасности. Особенности гигиены труда женщин и молодежи.

Основные характеристики, предельно допустимые уровни и влияние на организм физических производственных факторов.

Понятие о вредных химических веществах. Классификация вредных химических веществ (по степени воздействия на организм работника, по характеру воздействия на организм работника, по пути проникновения в организм работника, по потенциальной опасности). Основные характеристики, предельно допустимые

концентрации, влияние на организм и меры защиты от наиболее опасных и характерных вредных химических веществ на рабочем месте.

#### Тема 2.7.2. Средства коллективной и индивидуальной защиты

Классификация, назначение. Порядок обеспечения, применения, содержания в исправном состоянии.

Классификация мероприятий по защите работающих от действия опасных и вредных производственных факторов..

Средства коллективной защиты. Требования к содержанию систем вентиляции, отопления, освещения производственных помещений; к обеспечению санитарно-бытовыми помещениями. Защита от шума.

Классификация и назначение средств индивидуальной защиты. Правила пользования. Порядок обеспечения работников средствами индивидуальной защиты. Правила безопасности при пользовании инструментом и приспособлениями.

### **Раздел 3. Специальные вопросы обеспечения требований охраны труда и безопасности производственной деятельности ПРИ РАБОТЕ НА ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКАХ**

1.1. К выполнению работы на деревообрабатывающих станках допускаются работники не моложе 18 лет, прошедшие медицинский осмотр, не имеющие противопоказаний по состоянию здоровья, имеющие необходимую теоретическую и практическую подготовку, прошедшие вводный и первичный на рабочем месте инструктажи по охране труда и обучение по специальной программе, аттестованные квалификационной комиссией и получившие допуск к самостоятельной работе.

1.2. Для того чтобы работник был допущен к самостоятельной работе на деревообрабатывающих станках, он должен пройти стажировку под руководством опытного работника.

1.3. Работник, работающий на деревообрабатывающих станках (далее - работник), должен периодически, не реже одного раза в год проходить обучение и проверку знаний требований охраны труда и получать допуск к работам повышенной опасности.

1.4. Работник, независимо от квалификации и стажа работы, не реже одного раза в три месяца должен проходить повторный инструктаж по охране труда; в случае нарушения требований безопасности труда, при перерыве в работе более чем на 30 календарных дней, он должен пройти внеплановый инструктаж.

1.5. Работники, показавшие неудовлетворительные навыки и знания требований безопасности, к самостоятельной работе на деревообрабатывающих станках не допускаются.

1.6. Работник, допущенный к самостоятельной работе на деревообрабатывающих станках, должен знать: устройство обслуживаемого деревообрабатывающего оборудования и требования безопасности при работе на нем. Меры безопасности при использовании контрольно-измерительных инструментов. Требования безопасности при наладке и участии в ремонте станков. Правила, нормы и инструкции по охране труда и пожарной безопасности. Правила пользования первичными средствами пожаротушения. Способы оказания первой помощи при несчастных случаях. Правила внутреннего трудового распорядка организации.

1.7. Работник, направленный для участия в несвойственных его профессии работах, должен пройти целевой инструктаж по безопасному выполнению предстоящих работ.

1.8. Работнику запрещается выполнять работы, к которым он не допущен в установленном порядке, а также пользоваться инструментом и оборудованием, с которыми он не имеет навыков безопасного обращения.

1.9. При обработке древесины и изделий из нее на деревообрабатывающих станках на работника могут оказывать неблагоприятное воздействие, в основном, следующие опасные и вредные производственные факторы:

- движущиеся механизмы;
- незащищенные подвижные элементы станков;
- передвигающиеся изделия, заготовки и материалы;
- повышенная запыленность воздуха рабочей зоны;
- повышенная или пониженная температура воздуха;
- повышенный уровень шума на рабочем месте;
- повышенный уровень вибрации станков, вентиляционных установок и др.;
- недостаточная освещенность рабочей зоны и поверхностей обрабатываемых деталей;
- электрический ток, путь которого в случае замыкания может пройти через тело человека;
- наличие большого количества легковоспламеняющихся отходов (опилок, стружки, щепы и т.д.), заготовок и готовых изделий, что может привести к пожару.

1.10. Работник должен знать, что пороки древесины (отклонения от нормального строения ее волокон) могут стать потенциальными факторами опасности, в особенности при ручной подаче материала к режущим инструментам станка.

1.11. Работник во время работы должен пользоваться необходимыми средствами индивидуальной защиты от воздействия опасных и вредных производственных факторов.

1.12. В связи с высокой травмоопасностью деревообрабатывающих станков работник не должен допускать к работе на них посторонних людей.

1.13. Работник обязан соблюдать трудовую и производственную дисциплину, правила внутреннего трудового распорядка; следует помнить, что употребление спиртных напитков, как правило, приводит к несчастным случаям.

1.14. В случае заболевания, плохого самочувствия работнику следует сообщить о своем состоянии непосредственному руководителю и обратиться за медицинской помощью.

1.15. Работник, при необходимости, должен уметь оказать первую помощь, пользоваться медицинской аптечкой.

1.16. Работник, допустивший нарушение или невыполнение требований инструкции по охране труда, рассматривается, как нарушитель производственной дисциплины и может быть привлечен к дисциплинарной ответственности, а в зависимости от последствий - и к уголовной; если нарушение связано с причинением материального ущерба, то виновный может привлекаться к материальной ответственности в установленном порядке.

## **2. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ**

2.1. Перед началом работы необходимо надеть спецодежду и спецобувь для защиты от воздействия опасных и вредных производственных факторов.

2.2. Спецодежда должна быть соответствующего размера, чистой и не стеснять движений.

2.3. Перед началом работы нужно приготовить средства индивидуальной защиты, осмотреть их и убедиться в исправности.

2.4. Перед началом работы необходимо выполнить следующее:

- подготовить рабочее место к работе, для чего убрать лишние предметы, освободить подходы к деревообрабатывающим станкам, стеллажам и штабелям древесины, заготовок;
- включить общеобменную приточно-вытяжную вентиляцию и местные отсосы от деревообрабатывающих станков (если их пуск не заблокирован с пуском станков);
- внешним осмотром проверить исправность общего и местного освещения, электропроводки, подсоединение нетоковедущих частей станков к защитному заземлению;
- осмотреть поступившую на обработку древесину; во избежание травмирования работник не должен подавать на обрабатывающие станки древесину с пороками (гнилью, трухлявостью, глубокими пропилами, включениями посторонних твердых частиц), а также переувлажненные и покрытые льдом древесину и заготовки.

2.5. Перед началом работы следует проверить исправность и подготовить к работе режущий инструмент:

- установленные на станках пилы или пильные диски должны быть параллельны между собой, иметь одинаковый диаметр, толщину и профиль зубьев;
- проверить заточку зубьев пил и пильных дисков, ширину развода зубьев; развод зубьев должен быть одинаковым в обе стороны и не должен превышать двойной толщины пилы; если на диске (полотне) пилы или ленте поломаны зубья, имеются трещины, выпучины или другие деформации, столяру необходимо сменить режущий инструмент;
- место спайки ленточной пилы не должно быть толще полотна пилы;
- ножи должны быть хорошо закреплены и отбалансированы;
- нельзя приступать к работе на реечном станке, у которого осевое биение пилы превышает 0,6 мм, а радиальное биение - 0,1 мм;
- у рамных пил не следует допускать к работе пилы, на которых отсутствует более двух рядом расположенных зубьев;
- ножевые валы строгальных станков должны быть сбалансированы и иметь цилиндрическую форму; вставные стружколоматели должны плотно прилегать к поверхности ножей по всей длине; ножевые валы не должны выступать за кромку стружколомателей более чем на 1,5 мм и должны описывать при вращении окружность одного диаметра;
- ножевые валы фуговальных станков должны быть круглыми; для придания валу круглой формы запрещается применять накладки;
- расклинивающий нож на продольной пиле должен отстоять от пильного диска не более чем на 10 мм, а ширина расклинивающего ножа быть не менее ширины развода зубьев и не более ширины пропила; не допускается приступать к работе на продольной пиле без расклинивающего ножа;
- режущая цепь долбежного станка должна быть натянута так, чтобы оттяжка ее от линейки посередине не превышала 5 мм;
- места склейки ленты на шлифовальном станке должны располагаться по ходу ленты; применение надорванной, неплотно склеенной или имеющей неровные края ленты запрещается;
- шлифовальная лента должна закрепляться на цилиндрах плотно, без складок и выступающих краев; соединительный шов должен быть выполнен так, чтобы верхняя часть ленты была обращена в сторону, обратную направлению вращения цилиндров.

2.6. После проверки режущего инструмента следует проверить исправность работы деревообрабатывающих станков на холостом ходу, обратив особое внимание на состояние приводных ремней: их прочность, надежность спайки, натяжение ремней, правильность их положения на шкивах.

2.7. Проверить наличие и исправность ограждений опасных зон, предохранительных устройств, блокировок безопасности на станках; нельзя допускать работу на станках, если их движущиеся части не ограждены.

2.8. Обо всех замеченных неисправностях деревообрабатывающих станков и нарушениях требований безопасности при подготовке к работе следует сообщить руководителю работ и до их устранения к работе не приступать.

### **3. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ**

3.1. При пуске транспортера для подачи древесины на обработку нужно предварительно подать сигнал и убедиться в отсутствии людей в зоне работы транспортера.

3.2. Подавать брусья на обработку следует вдвоем, при этом во избежание травмирования ног необходимо становиться у края пачки со стороны торцов брусьев; подавать брусья надо согласованно.

3.3. При укладке досок в штабель, а также приемке их снизу вручную не следует становиться на крайние доски штабеля; необходимо работать не ближе 0,5 м от края штабеля.

3.4. При разборке штабеля, переноске и укладке лесоматериалов вдвоем следует работать согласованно, чтобы не травмировать друг друга.

3.5. Пакет необходимо разбирать последовательно, так, чтобы каждый из горизонтальных рядов разбирался полностью до разборки последующего ряда; сбрасывать доски со штабеля допускается только по команде.

3.6. Во время работы на деревообрабатывающих станках необходимо соблюдать следующие требования безопасности:

3.6.1. Постоянно следить за работой вращающихся и трущихся частей станков, своевременно очищая их от опилок, стружки и смазывая.

3.6.2. Не допускается снимать, открывать или устанавливать станочные приспособления, ограждения и т.п. во время работы станка; работать без ограждений и предохранительных приспособлений, выводить из действия упоры и завесы запрещается.

3.6.3. Во время работы станков не следует производить ремонт, смазку, чистку, а также уборку стружек, обрезков или опилок.

3.6.4. Нельзя измерять размеры заготовок и деталей вблизи режущего инструмента работающего станка.

3.6.5. Работники не должны ничего передавать и принимать через станок во время его работы; не следует подтягивать болты, гайки и другие соединительные детали станка.

3.6.6. Не допускается хранение на рабочем столе станков заготовок, инструмента и готовых изделий, а также ветоши или другого обтирочного материала.

3.6.7. При установке заготовок и деталей на станок не следует находиться между станком и ними.

3.6.8. При установке (перестановке) режущего инструмента необходимо обязательно проверять правильность его заточки, отсутствие на нем трещин, сколов и других деформаций; использовать в работе неисправный инструмент (даже кратковременно) запрещается.

3.6.9. Перед пуском станка необходимо тщательно проверить надежность закрепления обрабатываемой детали на рабочем столе или в приспособлениях станка.

3.6.10. Уборку срезков, коры, стружки, щепы или опилок со станков допускается производить только специальными крючками, щетками, сметками или скребками; убирать отходы древесины и мусор со станков руками запрещается.

3.7. Работник должен выключить станок в следующих случаях:

- при уходе от станка даже на короткое время;
- при временном прекращении подачи электроэнергии;
- при установке, съеме или измерении заготовок и деталей;
- при перегреве подшипников или других трущихся и вращающихся деталей станков, появлении дыма или запаха гари;
- при смазке, чистке или уборке станка;
- при проверке, доводке режущей кромки или поломке режущего инструмента;
- при обнаружении неисправности станка или другого оборудования, сильной вибрации режущих инструментов;
- при заклинивании в станке обрабатываемого материала или обнаружении в нем металлических предметов;
- если на металлических нетоковедущих частях станка обнаружено электрическое напряжение.

3.8. При работе на круглопильных и ленточнопильных станках необходимо соблюдать следующие требования безопасности:

- обрабатываемый предмет подавать на пилу равномерно, чтобы скорость вращения пилы не снижалась;
- при распиливании на ленточных и круглых пилах на коротком столе досок и брусьев длиной до 1,5 - 2 м не держать их на весу, а пользоваться подставками;
- необходимо согласовывать свои действия с подсобным рабочим;
- при подаче материала под продольные или торцевые пилы следует стоять сбоку во избежание обратного удара; подача материала под пилу "упором в живот" запрещается;

- не допускать распиловку на продольной пиле деталей короче 400 мм, а на маятниковой или балансирной пиле - короче 200 мм;
- не распиливать склеенных шипов, брусков и изделий, если клей не просох;
- при работе на ленточной пиле не становиться самому и не допускать становиться подручному или другим лицам близко к плоскости вращения пилы;
- не допускать торможение диска пилы боковым давлением какого-либо предмета.

3.9. Во время работы на обрезном станке следует выполнять следующие меры безопасности:

- доски и горбыли следует подавать на пилы обрезного станка поштучно; запрещается пропускать через обрезной станок доски, уложенные одна на другую;
- следует подтаскивать исходные материалы на стол станка и переворачивать их только крючком с рукояткой из мягкого материала; рукоятка и крючок должны быть расположены в одной плоскости; доски следует зацеплять крючком за кромки, а не втыкать крючок непосредственно в поверхность доски;
- после захвата доски вальцами во время ее движения не следует поддерживать и направлять ее руками и опираться на нее; во время работы столяру запрещается становиться впереди стола против торца обрезаемой доски и горбыля;
- запрещается подавать в станок вслед за толстой доской тонкую до того, как опустится верхний посылочный валик;
- нельзя поправлять руками движущиеся рейки во избежание травмирования; необходимо дождаться остановки рейки и сбросить ее со станка крючком;
- не следует брать рукой за торец доски по выходе ее из станка, так как торец очередной доски, выходящей из станка, может травмировать руку.

3.10. Во время работы на ребровом станке необходимо следить за тем, чтобы длина бревен, брусьев и другого материала не была меньше расстояния между осью ближайшего к пиле посылочного вальца или приемного ролика и расклинивающим ножом, увеличенного на 100 мм.

3.11. При работе на круглопильных станках с ручной подачей древесины необходимо следить за тем, чтобы ширина щели для пилы была не менее 100 мм; допиливание древесины на этих станках нужно выполнять только с применением толкателей; запрещается распиливать материал короче 400 мм, уже 30 мм без применения специальных шаблонов.

3.12. При работе на фуговальных и строгальных станках нужно выполнять следующие требования безопасности:

- бруски короче 400 мм, уже 50 мм и тоньше 30 мм строгать только с помощью колодок-толкателей, а при обработке предметов толщиной менее 50 мм обязательно применять предохранительные планки, спускающиеся на дерево; наименьшая длина обрабатываемого материала на строгальном станке должна быть на 100 мм больше расстояния между осями посылочных вальцов;
- неработающую часть вала на фуговальном станке необходимо закрывать специальным ограждением;
- строгание двух и более заготовок на фуговальном станке должно производиться столяром в специальных шаблонах, снабженных надежными зажимными устройствами;
- на строгальном станке не следует строгать одновременно бруски разной толщины и бруски короче 400 мм.

3.13. При работе на фрезерных станках при ручной подаче необходимо:

- держать обрабатываемый предмет так, чтобы руки не были направлены на режущий инструмент; обрабатываемые детали прочно закреплять в специальных приспособлениях (салазках, каретках, шаблонах или цулагах) или следить за тем, чтобы они прочно удерживались посылочными механизмами станка; при прямолинейной обработке деталей работать с прижимными гребенками;
- заготовки сечением 40 x 40 мм, длиной 400 мм и менее фрезеровать вручную без специальных приспособлений не допускается;
- обрабатывать детали на фрезерных станках при обратном ходе станка запрещается;

- при фрезеровании с середины следует следить за тем, чтобы направляющее приспособление было снабжено упором, противодействующим выбрасыванию материала или обрабатываемого предмета;
- при работе на фрезерном станке следует закрепить шпиндель и режущий инструмент таким образом, чтобы исключалась возможность самоотвинчивания при вращении в разных направлениях.

3.14. При работе на шипорезном станке следует применять только режущий инструмент, который необходим для обработки данной детали; при обработке деталей, имеющих кривые поверхности, необходимо применять шаблоны и специальные приспособления (цулаги); обрабатываемую деталь нужно плотно прикладывать к упору каретки и зажимать ее прижимом, нижняя поверхность которого обита резиной; подачу каретки станка следует производить равномерно и без рывков, а извлекать деталь из каретки допускается только при возвращении ее в первоначальное положение.

3.15. При работе на сверлильных и долбежных станках следует выполнять следующие правила:

- обрабатываемые детали следует закреплять на станке прочно и устойчиво;
- при долбежке “в упор”, закрепляя деталь, нужно следить за тем, чтобы был достаточный выход для резца и стружки;
- при необходимости проверить качество строжки следует предварительно остановить станок;
- во время работы долбежного станка необходимо следить за правильностью и прочностью установки противовесов и их ограждений;
- запрещается наводить детали на режущий инструмент руками или нажимая на них корпусом, а следует пользоваться направляющими салазками или другими приспособлениями;
- во избежание травмирования на сверлильном станке не следует подхватывать сверло руками, если во время работы оно неожиданно выпало из патрона; необходимо остановить станок и закрепить сверло в установленном порядке.

3.16. Во время работы на токарном станке необходимо выполнять следующие требования: следить за скоростью обточки деталей; окружная скорость обтачиваемых цельных деталей должна быть не более 15 м/с, а для склеенных деталей - не более 10 м/с; при обработке крупномерных заготовок необходимо применять приспособления для поднятия, установки и снятия деталей; для обработки деталей длиной свыше 800 мм следует пользоваться переставными люнетами.

3.17. При работе на деревообрабатывающих станках необходимо соблюдать следующие правила пожарной безопасности:

- все станочное оборудование следует очищать от пыли, стружки, опилок не реже одного раза в смену;
- при работе станков должны работать местные вентиляционные отсосы;
- пылесборные камеры, емкости и циклоны должны быть постоянно закрытыми;
- в помещениях, где производится деревообработка, не следует хранить в больших количествах пиломатериалы, готовую продукцию, отходы древесины, горючие жидкости.

#### **4. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ**

4.1. В случае обнаружения нарушений требований охраны труда, которые создают угрозу здоровью или личной безопасности, работник должен обратиться к руководителю работ и сообщить ему об этом; до устранения угрозы следует прекратить работу и покинуть опасную зону.

4.2. При обнаружении каких-либо неполадок или неисправностей в работе станка следует немедленно прекратить работу, выключить станок и сообщить об этом своему непосредственному руководителю. Продолжать работу на неисправном станке не разрешается.

4.3. При несчастном случае, отравлении, внезапном заболевании необходимо немедленно оказать первую помощь пострадавшему, вызвать врача или помочь доставить пострадавшего к врачу, а затем сообщить руководителю о случившемся.

4.4. При обнаружении пожара или признаков горения (задымление, запах гари, повышение температуры и т.п.) необходимо немедленно уведомить об этом пожарную охрану по телефону 101 или 112.

4.5. До прибытия пожарной охраны нужно принять меры по эвакуации людей, имущества и приступить к тушению пожара.

4.6. Следует организовать встречу подразделений пожарной охраны и оказать помощь в выборе кратчайшего пути для подъезда к очагу пожара.

## **5. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ**

5.1. После окончания работы нужно выполнить следующее:

- очистить станок и рабочее место от опилок, стружки, коры и другого мусора, скопившегося во время работы;
- привести в порядок рабочее место, убрать инструменты и приспособления;
- аккуратно и устойчиво сложить готовые изделия и заготовки;
- произвести смазку трущихся частей станка;
- выключить приточно-вытяжную общеобменную и местную вентиляцию и местное освещение у станков.

5.2. По окончании работы следует снять спецодежду, спецобувь и другие средства индивидуальной защиты и убрать их в установленное место хранения.

5.3. Обо всех замеченных в процессе работы неполадках и неисправностях станка и вспомогательного инструмента, а также о других нарушениях требований охраны труда следует сообщить своему непосредственному руководителю.

5.4. По окончании работы следует тщательно вымыть руки теплой водой с мылом, при необходимости принять душ.

## **Раздел 4. Оказание первой помощи пострадавшим на производстве**

Обязанности работодателя по обучению персонала правилам оказания первой помощи. Порядок оказания первой помощи пострадавшему в результате несчастного случая на производстве: рекомендации согласно Межотраслевой инструкции по оказанию первой помощи при несчастных случаях на производстве. Демонстрация приемов на "пострадавшем" и с использованием робота-тренажера.



**Билет №1.**

1. Какие составные части имеет шпиндельный узел станка?
2. Требования, предъявляемые к точности выпиливаемых деталей на прирезном станке.
3. В чем заключается наладка универсального круглопильного станка для смешанного раскроя?
4. В каком порядке устанавливают ножи в ножевой вал на фуговальном станке?
5. Требования к защитному заземлению оборудования деревообрабатывающего производства.

**Билет №2.**

1. Какие исходные данные следует иметь, чтобы рассчитать мощность резания?
2. Назначение и устройство зажимов и прижимов.
3. Какие конструктивные различия между шпинделем и ножевым валом?
4. Какие типы фрез используют на фрезерных станках?
5. Регистрация, расследование и учет несчастных случаев на производстве.

**Билет №3.**

1. Какое различие между подвижным и неподвижным базированием?
2. Перечислите способы крепления ножей в ножевом валу?
3. Виды работ, выполняемые в ленточных пилах.
4. Какие условия влияют на выбор режима работы фрезерного станка?
5. Виды инструктажей и сроки их проведения.

**Билет №4.**

1. В чем заключается наладка фрезерного станка?
2. Приемы работ на сверлильно-пазовальном станке.
3. Какие способы крепления заготовки используют на токарных станках?
4. На какие группы подразделяют шлифовальные станки по их назначению?
5. Какая должна быть освещенность в темное время суток мест погрузочно-разгрузочных работ, подсобных помещений и проходов?

**Билет №5.**

1. Конструктивные особенности фрезерных станков с шипорезной кареткой.
2. Принцип работы узколенточных шлифовальных станков.
3. В чем заключается наладка одностороннего рамного шипорезного станка?
4. Приемы и способы строповки и перемещения изделий.
5. Меры безопасности при ведении погрузочно-разгрузочных работ.

**Билет №6.**

1. Перечислите основные сборочные единицы широколенточного шлифовального станка.
2. В каком порядке настраивают многошпиндельный сверлильный станок?
3. Какие типы фрез используют на фрезерных станках?
4. Приемы работ на узколенточных шлифовальных станках с подвижным столом.
5. Какие требования безопасности должны соблюдать станочники для защиты от воздействия опасных и вредных производственных факторов?

**Билет №7.**

1. Какие требования предъявляют к ножевым валам и фрезерным инструментам продольно-фрезерных станков?
2. Какие типы пил используют для поперечного, продольного и смешанного раскроя древесины?
3. В чем заключается наладка концевателя?
4. Перечислите составные части деревообрабатывающего станка.
5. Требования, предъявляемые к рабочему месту станочника.

**Билет №8.**

1. Назначение фрезерных станков и виды выполняемых на них работ.
2. Какие основные сборочные единицы имеет многошпиндельный горизонтально-вертикальный станок?
3. Какие виды режущих инструментов используют в сверлильно-пазовальных станках?
4. Как определить требуемую частоту вращения детали на токарном станке?
5. Требования промышленной безопасности и охраны труда для рабочих всех специальностей, обслуживающих деревообрабатывающие станки.

**Билет №9.**

1. В чем конструктивное различие одно- и двухсторонних фуговальных станков.
2. Какие составные части имеет круглопильный станок для продольного раскроя?
3. В чем заключается наладка ленточнопильного станка?
4. Назовите основные сборочные единицы рамных шипорезных станков.
5. Оказание первой помощи при переломах и кровотечениях.

**Билет №10.**

1. На какие группы подразделяют деревообрабатывающее оборудование по степени его автоматизации?
2. Принцип действия дискового шлифовального станка и приемы работ на нем.
3. В чем заключается наладка универсального круглопильного станка для смешанного раскроя?
4. Назовите основные узлы фрезерных станков с верхним расположением шпинделя.
5. Требования безопасности к монтажным и слесарным электроинструментам.

**Перечень законодательной и нормативно-технической литературы**

1. Конституция Российской Федерации (принята на всенародном голосовании 12.12.1993) (с поправками от 30.12.2008)

2. Гражданский кодекс Российской Федерации часть первая от 30.11. 1994г. № 51 -ФЗ, часть вторая от 26.01. 1996 г. № 14-ФЗ, часть третья от 26.11. 2001 г. №146-ФЗ и часть четвертая от 18.12. 2006 г. № 230-ФЗ (с изменениями с учетом последней редакции от 29.06. 2009 г.)
3. Трудовой кодекс Российской Федерации от 15.10.2017г
4. Кодекс Российской Федерации об административных правонарушениях от 30.12.01. № 195-ФЗ (с изменениями с учетом последней редакции от 29.06. 2009 г.
5. Уголовный кодекс Российской Федерации от 13.06. 1996 г. № 63-ФЗ. (с изменениями с учетом последней редакции от 29.06. 2009 г.)
6. Федеральный закон от 21.12.1994 г. № 68-ФЗ «О защите населения и территорий от чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера». (с изменениями с учетом последней редакции от 7.05. 2009 г.)
7. Федеральный закон от 22.07. 2008 г. № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности».
8. Федеральный закон «Об обязательном социальном страховании от несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний» от 24.07.98г. № 125-ФЗ. (с изменениями с учетом последней редакции от 23.07. 2008 г.)
9. Федеральный закон от 21.07.97г. № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов». (с изменениями с учетом последней редакции от 30.12.2008 г.)
10. «О нормативных правовых актах, содержащих государственные нормативные требования охраны труда». Постановление Правительства РФ от 23.05.2000 г. № 399.
11. «Об утверждении Положения о расследовании и учете профессиональных заболеваний». Постановление Правительства РФ от 15.12.00 г. № 967.
12. Порядок обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций. Постановление Минтруда РФ и Минобразования РФ от 13.01. 2003г. № 1/29.
13. Примерная программа обучения по охране труда отдельных категорий застрахованных (приложение № 3 к Положению об организации обучения по охране труда отдельных категорий застрахованных в 2009 году утв. приказом Минздравсоцразвития от 28.05. 2009 г. № 284).
14. «О создании Системы сертификации работ по охране труда в организациях». Постановление Минтруда РФ от 24.04.02г. № 28.
15. Рекомендации по организации работы службы охраны труда в организации (приложение к постановлению Минтруда РФ от 08.02.00 № 14).
16. «О новых нормах предельно допустимых нагрузок для женщин при подъеме и перемещении тяжестей вручную». Постановление Правительства РФ от 06.02.1993 № 105.
17. «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда женщин». Постановление Правительства РФ от 25.02.2000 № 162.
18. «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет». Постановление Правительства РФ от 25.02.2000 № 163 (с изменениями от 20.06.01.)
19. «О прохождении обязательного психиатрического освидетельствования работниками, осуществляющими отдельные виды деятельности, в том числе деятельность, связанную с источником повышенной опасности (с влиянием вредных веществ и неблагоприятных производственных факторов), а также

- работающих в условиях повышенной опасности». Постановление Правительства РФ от 23.09.02 № 695. (с изменениями от 1.02.05.)
20. «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных факторов и работ, при выполнении которых проводятся предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и порядка проведения этих осмотров (обследований)». Приказ Минздравсоцразвития России от 16.08. 2004г. № 83 (с изменениями от 16.05.05).
21. «Нормы предельно допустимых нагрузок для лиц моложе восемнадцати лет при подъеме и перемещении тяжестей вручную». Постановление Минтруда РФ от 07.04.1999г. № 7.
22. «Об утверждении Рекомендаций по планированию мероприятий по охране труда». Постановление Минтруда России от 27.02. 1995г. № 11.
23. «Об утверждении норм и условий бесплатной выдачи работникам, занятым на работах с вредными условиями труда, молока или других равноценных пищевых продуктов, Порядка осуществления компенсационной выплаты в размере, эквивалентном стоимости молока или других равноценных пищевых продуктов, и Перечня вредных производственных факторов, при воздействии которых в профилактических целях рекомендуется употребление молока или других равноценных пищевых продуктов». Приказ Минздравсоцразвития России от 16.02. 2009г. № 45н.
24. «Об утверждении Перечня производств, профессий и должностей, работа в которых дает право на бесплатное получение лечебно-профилактического питания в связи с особо вредными условиями труда, рационов лечебно-профилактического питания, норм бесплатной выдачи витаминных препаратов и Правил бесплатной выдачи лечебно-профилактического питания». Приказ Минздравсоцразвития России от 16.02. 2009г. № 46 н.
25. «Об утверждении Межотраслевых Правил обеспечения работников специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты». Приказ Минздравсоцразвития России от 01.06.2009г. № 290н.
26. «Об утверждении Порядка аттестации рабочих мест по условиям труда». Приказ Минздравсоцразвития России от 31.08. 2007 г. № 569.
27. «Об утверждении форм документов, необходимых для расследования и учета несчастных случаев на производстве и Положения об особенностях расследования несчастных случаев на производстве в отдельных отраслях и организациях». Постановление Минтруда РФ от 24.10.2002 г. № 73.
28. «Об утверждении Рекомендаций по организации работы уполномоченного (доверенного) лица по охране труда профессионального союза или трудового коллектива». Постановление Минтруда РФ от 08.04.94г. № 30.
29. «Об утверждении Типового положения о комитете (комиссии) по охране труда» Приказ Минздравсоцразвития России от 29 мая 2006 г. № 413.
30. ГОСТ 12.4.011-89 ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
31. ГОСТ 12.0.230-2007. Система стандартов безопасности труда. Системы управления охраной труда. Общие требования.
32. ПОТ Р М-012-2000. Межотраслевые правила по охране труда при работе на высоте. Постановление Минтруда РФ от 04.10.00 г. № 68.
33. ПОТ Р М-016-2001. Межотраслевые правила по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок. РД 153-34.0-03.150-00. Приказ Минэнерго РФ от 27.12.00 № 163. Постановление Минтруда РФ от 05.01.01 № 3 (с изменениями от 18.02., 20.02.2003 г).

34. Отраслевые и локальные нормативные акты, содержащие требования охраны труда, действующие инструкции по охране труда на рабочих местах.
35. Кушелев В.П., Орлов Г.Г., Сорокин Ю.Г. Охрана труда в нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности. М., Химия, 1983.
36. Медведева В.С., Билинкис Л.И. Охрана труда и противопожарная защита в химической промышленности. М., Химия, 1982.
37. Фармазов С.А. Охрана труда при эксплуатации и ремонте оборудования химических и нефтеперерабатывающих предприятий. М., Химия, 1985.
38. Девисов В.А. Охрана труда. М., ФОРУМ – ИНФРА-М, 2004.